



Sinds 1969 levert Holonite gegoten composietsteen voor de bouw en de industrie en dan specifiek toegespitst op deurdorpels, vensterbanken, raamdorpels en

muurafdekkers. De techniek van gegoten composietsteen heeft zich dankzij Holonite bewezen en er zijn reeds talloze toepassingsmogelijkheden gecreëerd. Om aan de verwachtingen van haar afnemers te voldoen vinden er continu vernieuwingen en/of verbeteringen plaats in het productieproces. Holonite heeft ervoor gekozen met behulp van RFID de voortgang in de productie te volgen. Het geleverde RFID systeem stelt Holonite in staat automatisch periodieke kwaliteitsmetingen te doen en de status van de productieorders te volgen en te registreren. De geleverde systemen zijn voorzien van een aanvullende RF optie waardoor Holonite haar processen efficiënt en automatisch kan vastleggen en beheren. Alle transactie worden real-time in Evolution vastgelegd, waardoor alles te monitoren is.

Bij de opstart zijn diverse testen uitgevoerd om een 100% betrouwbaar systeem te kunnen leveren. Zes productielijnen in Tholen en Halsteren zijn voorzien van vaste RFID leesstations. Deze leesstations zorgen er voor dat de ruim 5.000 (grotendeels stalen) mallen waarin het product wordt afgegoten tijdens het productieproces geregistreerd kunnen worden. Aanvullend worden gebruikers uitgerust met mobiele terminals waarin we naast een barcode scanner een geïntegreerde RFID reader hebben geplaatst.



"Uit dit project en voorgaande blijkt eens te meer dat RFID een technologie is met een enorm potentieel," aldus Martin van Leest, Account Manager Industry van PHI Data. "Vooral daar waar de inzet van barcode beperkingen brengt, is RFID een prachtige aanvulling."

